

校准证书

Calibration Certificate

证书编号:

Certificate No.



7SM0K4SB279665J1

委托单位

Client

北京奥普特斯光电技术有限公司

委托单位地址

Client's Address

河北廊坊市三河燕郊京东开发区迎宾路北头百世金谷
国际产业基地15-B

计量器具名称

Description

数显卡尺

型号/规格

Model/Specification

(0-150) mm

器具编号

Equipment Serial No.

180586632

制造单位

Manufacturer

STANLEY

接收/校准日期

Date of Receipt/Calibration

2024-02-19 / 2024-02-19



批准人

Approved by

黄珊

核验员

Inspected by

李其标

校准员

Calibrated by

赵奇奇

建议下次校准日期 2025 年 02 月 18 日 签发日期 2024 年 02 月 21 日

Next Calibration Date

Y

M

D

Date of Issue

Y

M

D

实验室:

(Laboratory)

谱尼测试集团北京计量有限公司

Pony Testing International Group Beijing Metrology Co.,Ltd.

地址:

(Address)

北京市海淀区地锦路33号院1号楼

Building 1, No.33 Dijin Road, Haidian District, Beijing, China

邮编(Post Code):

100095

传真(Fax):

010-82619629

电话(Tel):

010-83055000

邮箱(E-mail):

pony@ponytest.com

bjjlb@ponytest.com

网址(Web):

http://www.ponytest.com

校准说明

Directions of calibration

证书编号: 7SM0K4SB279665J1
Certificate No.

- 1 本公司质量管理体系按照ISO/IEC 17025:2017《检测和校准实验室能力的通用要求》及中国合格评定国家认可委员会(CNAS)相关要求运行。
All operation of our laboratory in accordance with the relevant requirements of the ISO/IEC 17025:2017 and CNAS.
- 2 本次校准所依据/参照的技术文件:
Reference documents for the calibration:

JJG 30-2012《通用卡尺检定规程》

- 3 校准地点(Calibration location): 委托方现场实验室

- 4 环境条件(Environmental conditions):
温度(Temperature): 21.4 °C 湿度(Humidity): 38 %RH 其他(Others): /

- 5 本次校准所使用的主要计量标准器:
Main standards of measurement used in the calibration:

名称 Name	测量范围 Measuring range	不确定度/准确度等级 /最大允许误差 Uncertainty / Accuracy class / MPE	证书编号/溯源单位 Certificate No./Trace to	有效期至 Due date
量块	(10~291.8) mm	5等	7RMEU24B187515J1 谱尼测试集团北京计量有限公司	2024-6-25

本页以下空白 (End of the page)

- 注(Notes):
- 1 本证书的校准结果仅对所校准的物品有效。
The results of calibration are valid only for the item calibrated.
 - 2 未经我单位书面批准, 不得部分复制本证书。
This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of PONY.
 - 3 本证书未加盖我单位“校准专用章”无效。
The certificate is invalid without the calibration seal of PONY.
 - 4 本证书中的校准结果均可溯源至国际单位制(SI)单位。
The calibration results in this certificate are traceable to the International System of Units (SI).



校准结果 Results of calibration

证书编号: 7SM0K4SB279665J1
Certificate No.

校准项目 Calibration Items	技术要求 Technical requirements	实测情况 Test situation
1 外观及各部分相互作用: Appearance and interaction of each part:	无影响使用的外观缺陷	符合要求
2 各部分相对位置: The relative positions of each part:	见规程	符合要求
3 外量爪测量面的平面度: The flatness of outer measure claw:	$\leq 0.003\text{mm}$	符合要求
4 刀口内量爪的平行度: The parallelism of internal measuring jaw:	$\leq 0.01\text{mm}$	0.007mm
5 示值变动性: Indication variability:	$\leq 0.01\text{mm}$	0.01mm
6 细分误差: Subdivision error:	$\pm 0.02\text{mm}$	-0.01mm
7 示值误差: Indication error:		

校准点 Calibration point (mm)	示值误差 Indication error(mm)		允许误差 Tolerance (mm)	不确定度 The uncertainty $U, k=2(\text{mm})$
	里端Inside	外端Outside		
41.2	0.00	0.00	± 0.02	0.01
81.5	0.00	0.00	± 0.03	0.01
121.8	-0.01	-0.01	± 0.03	0.01

8 内量爪示值误差:
Indication error of the inner claw:

校准点 Calibration point (mm)	示值误差 Indication error (mm)	允许误差 Tolerance (mm)	不确定度 The uncertainty $U, k=2(\text{mm})$
41.2	0.00	± 0.02	0.01
81.5	0.00	± 0.03	0.01
121.8	-0.01	± 0.03	0.01

以下空白
(End of the certificate)



敬告(Attention):

- 被校物品修理后, 应立即重新校准。
Recalibrate the item as soon as it is repaired.
- 在使用过程中, 如对被校准仪器的技术指标产生怀疑, 请重新校准。
Recalibrate the item if there are any doubts about its performance.